

Техническое задание на поставку стоек железобетонных, вибрированных СВ-105 для нужд ООО «Тираспольтрансгаз – Приднестровье» в 2024 году.

1. Номенклатура приобретаемого товара.

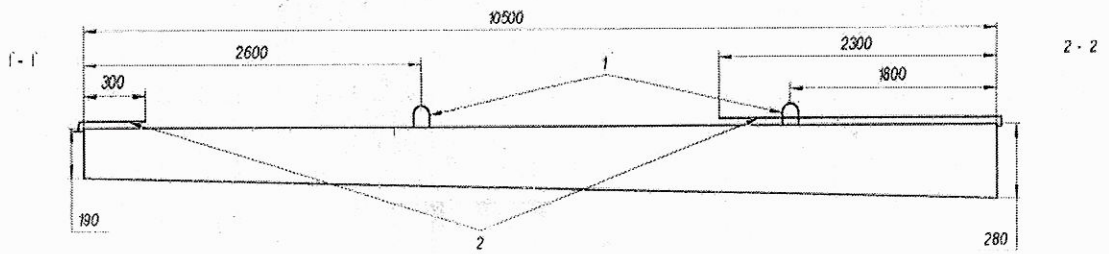
№ п/п	Наименование
1	Стойка СВ-105-3,6 – 16 шт.

2. Общие технические требования к товару.

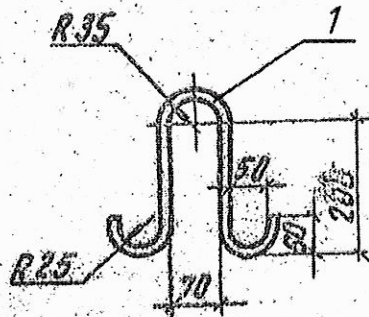
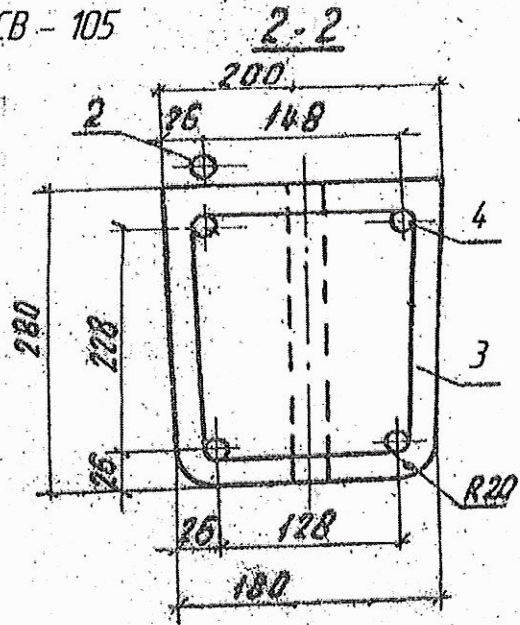
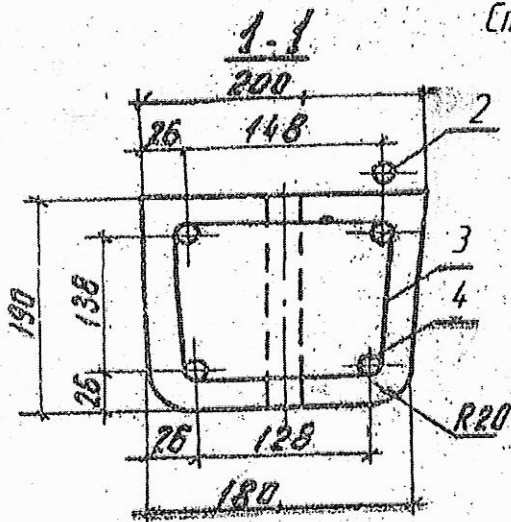
2.1. Техническое задание составлено на железобетонные вибрированные стойки, предназначенные для электрических сетей 0,4 кВ.

2.2. "Технические характеристики стоек СВ-105-3,6 должны соответствовать требованиям:

№п/п	Наименование показателей	Тип стоек	Данные
1.	Форма и размеры	СВ-105-3,6	согласно рис. 1
2.	Расчётный изгибающий момент в плоскости большой жёсткости, кНм (тс*м)	СВ-105-3,6	36 (3,6)
3.	Напрягаемая продольная арматура (рис. 1 поз.4)	СВ-105-3,6	Диаметр 14 мм
4.	Поперечная арматура (рис. 1 поз.3)	СВ-105-3,6	Диаметр 4мм
5.	Заземляющий проводник (рис. 1 поз. 2)	СВ-105-3,6	Диаметр 10мм
6.	Марка бетона по прочности на сжатие	СВ-105-3,6	М400
7.	Класс бетона по прочности на сжатие (не ниже)	СВ-105-3,6	В30
8.	Средняя прочность бетона данного класса Мпа (кгс/см ²)	СВ-105-3,6	39 (390)
9.	Марка бетона по морозостойкости	СВ-105-3,6	F200
10.	Марка бетона по водонепроницаемости	СВ-105-3,6	W4
11.	Толщина защитного слоя бетона до продольной арматуры	СВ-105-3,6	не менее 20 мм
12.	Толщина защитного слоя бетона до поперечной арматуры	СВ-105-3,6	не менее 10 мм
13.	Категория бетонных поверхностей стоек	СВ-105-3,6	А6 (формование с последующим заглаживанием поверхности)
14.	Температура наружного воздуха	СВ-105-3,6	от -40 до +60 °С
15.	Монтажные петли (рис. 1 поз. 1)	СВ-105-3,6	диаметр 10мм



Стойка СВ - 105



Стойка СВ - 105-5

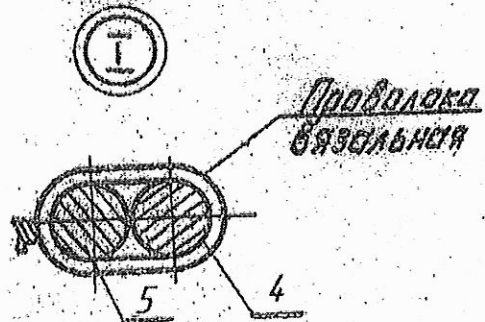
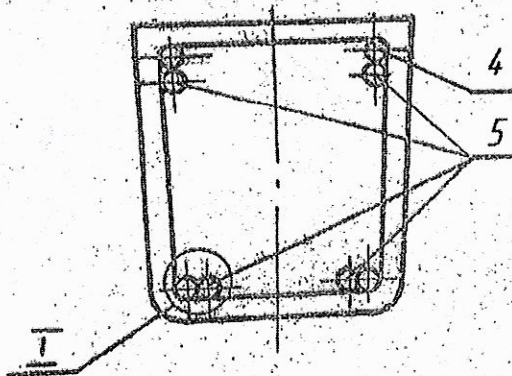


Рис. 1

2.3. Товар должен соответствовать требованиям:

- ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные»;

- ГОСТ 6727—80 «Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций»,

- ГОСТ 8829-94 «Изделия строительные железобетонные и бетонные заводского изготовления. Методы испытаний нагружением. Правила оценки прочности, жёсткости и трещиностойкости»,

- ГОСТ 10060-2012 «Бетоны. Методы определения морозостойкости»;

- ГОСТ 10180-2012 «Бетоны. Методы определения прочности на контрольных образцах»;

- ГОСТ 12730.0-78 «Бетоны. Общие требования и методы определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости»;

- ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны. Методы определения водонепроницаемости»;

- ГОСТ 18105-2010 «Бетоны. Правила контроля и оценки прочности»;

- ГОСТ 22690-2015 «Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля»;

- ГОСТ 13015-2012 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

- ГОСТ 10922-2012 «Арматурные и закладные изделия, их сварные, вязанные и механические соединения для железобетонных конструкций. Общие технические условия»;

- ГОСТ 14098-2014 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры»;

- ГОСТ 22362-77 «Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры»:

- ГОСТ 26433.0-85 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения»;

- ГОСТ 26433.1-89 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления»;

-

2.4. Все применяемые материалы должны быть сертифицированы. Применение не сертифицированных материалов не допускается.

2.5. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности стоек более чем на 25 мм (за исключением выпуска арматуры 50-70мм, к которому приваривается стержень заземления), Концы напрягаемой арматуры и верхний торец стойки должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием.

2.6. Соединение по длине арматурных стержней следует выполнять стыковой сваркой, стержень не должен иметь более одного соединения, расстояние между соединениями продольной арматуры на разных стержнях по длине стойки должно быть не менее 0,5м.

2.7. Контролируемое напряжение арматуры должно обеспечивать расчетный изгибающий момент в плоскости наименьшей и наибольшей жесткости стоек.

3. Требования к надёжности.

3.1. Срок службы стоек вибрированных должен составлять не менее 25 лет.

4. Требования к документации.

4.1. При осуществлении подачи заявок на участие в закупке должны быть представлены следующие документы:

- технические условия;

4.2. К поставляемой продукции должны прилагаться паспорта и другая документация, надлежащим образом подтверждающая качество и безопасную эксплуатацию Товара.

4.3. Вышеуказанные документы должны позволить определить завод-производитель поставляемого товара.

Составил: Главный энергетик Ермистов Ю.С.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and strokes, positioned to the right of the text 'Составил: Главный энергетик Ермистов Ю.С.'